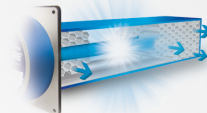


SCHEDE TECNICHE - MODULI AIR KNIGHT



Air Knight

14"



SPACE Technology.



Superficie coperta in m²

300

Portata d'aria massima m³/h

4000

DESCRIZIONE TECNOLOGIA PCO™

La tecnologia **Photocatalytic Oxidation** genera **ioni ossidanti naturali** in grado di attrarre e distruggere gli agenti inquinanti presenti nell'aria e sulle superfici, sfruttando l'azione combinata dei **raggi UV** con una **struttura catalizzatrice** composta da una lega pentametallica, composta principalmente da TiO₂ (diossido di titanio) come per i moduli Micropure ma con un metallo in più rispetto a questi, il platino, in grado di rendere il processo di fotocatalisi più rapido ed efficiente: l'interazione di tali elementi, al passaggio dell'aria, genera **idro-perossidi, ioni super ossidanti e idrossidi**, in grado di sanificare attivamente l'aria distruggendo gli agenti inquinanti ed in particolare **batteri, virus, muffe, allergeni, odori, composti organici e volatili**. In questo modulo alla tecnologia PCO si unisce l'efficacia della raccolta di particelle fotoionizzanti e della ionizzazione positiva e negativa (**IPG technology**) che rende l'unità IPG un prodotto di assoluta eccellenza nell'abbattimento di agenti inquinanti, odori, fumo, muffe, batteri e virus.

AMBITI APPLICATIVI

- INDUSTRIALE
- COMMERCIALE

MODALITÀ DI INSTALLAZIONE

- Inserimento nel preesistente impianto canalizzato, generalmente nel plenum di mandata
- Integrato in soluzioni UTA - recupero di calore

SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni	15 x 15 x 44cm
Peso	1,3 Kg
Profondità foro	37 cm
Caratteristiche elettriche	AC 24 V 50/60 Hz
Consumo elettrico	14 Watt
Meccanica	Interruttore plug&play di sicurezza - sistema di monitoraggio del corretto funzionamento della lampada UV
Temperatura massima di esercizio	60° C